

農 林 水 産 省

土 地 改 良 工 事 積 算 基 準

(施 設 機 械)

平 成 23 年 度

監 修 農 林 水 産 省 農 村 振 興 局 整 備 部 設 計 課
発 行 社 団 法 人 農 業 農 村 整 備 情 報 総 合 セ ン タ ー

目 次

○ 土地改良事業等請負工事積算基準（施設機械）の制定について	1
別 紙 土地改良事業等請負工事積算基準（施設機械）	3
第 1 趣 旨	3
第 2 適用の範囲	3
第 3 施設機械設備工事	3
1 請負工事費の構成	3
1－1 製作工事原価	3
1－2 据付工事原価	4
2 請負工事費の費目	4
2－1 製作工事原価	4
2－2 据付工事原価	6
2－3 設計技術費	10
2－4 一般管理費等	10
2－5 消費税等相当額	12
3 請負工事費の積算	12
3－1 製作工事原価	12
3－2 据付工事原価	14
3－3 設計技術費	19
3－4 一般管理費等	19
3－5 消費税等相当額	19
3－6 材料等の価格等の取扱い	20
3－7 支給品の取扱い	20
3－8 「処分費」の取扱い	20
3－9 間接製作費の費目別対象表	21
3－10 間接工事費の費目別対象表	21
3－11 設計技術費、一般管理費等の費目別対象表	22
第 4 鋼橋製作架設工事	27
1 請負工事費の構成	27
1－1 工場製作原価	27
1－2 架設工事原価	28
2 請負工事費の費目	28
2－1 工場製作原価	28
2－2 架設工事原価	30
2－3 一般管理費等	31
2－4 消費税等相当額	31
3 請負工事費の積算	31
3－1 工場製作原価	31

3-2	架設工事原価	33
3-3	一般管理費等	34
3-4	消費税等相当額	34
3-5	材料等の価格等の取扱い	34
3-6	支給品の取扱い	34
3-7	間接製作費の費目別対象表	34
3-8	間接工事費の費目別対象表	35
3-9	一般管理費等の費目別対象表	36
第5	電気通信設備工事	37
1	請負工事費の構成	37
1-1	製作工事価格	37
1-2	据付工事価格	37
2	請負工事費の費目	38
2-1	製作工事価格	38
2-2	据付工事価格	38
2-3	消費税等相当額	39
3	請負工事費の積算	39
3-1	製作工事価格	39
3-2	据付工事価格	39
3-3	消費税等相当額	41
3-4	機器、材料等の価格等の取扱い	41
○	土地改良事業等請負工事標準歩掛（施設機械）について	43
別紙	土地改良事業等請負工事標準歩掛（施設機械）	45
第1章	総則	45
第1	目的	45
第2	適用範囲	45
第3	歩掛	45
第2章	用排水ポンプ設備	46
第1	適用範囲	46
1	区分及び構成	46
2	適用条件	47
第2	直接製作費	48
1	材料費	48
1-1	材料費構成	48
1-2	主要部材費	48
1-3	副部材費	49
1-4	部品費	49
1-5	製作補助材料費	50

1-6	標準用排水ポンプ部材所要量（ポンプ本体）	51
1-7	フラップ弁部材所要量	53
1-8	立軸軸流・斜流ポンプの原動機(減速機)架台全部材所要量	54
2	機器単体費	55
3	製作工数	55
3-1	ポンプ形式区分毎1台当り標準製作工数（ y ）	55
3-2	立軸軸流・斜流ポンプのコラム長による補正工数（ y_k ）	57
3-3	フラップ弁の標準製作工数（ y_f ）	57
3-4	立軸軸流・斜流ポンプの原動機(減速機)架台の標準製作工数（ y_m ）	58
3-5	ポンプ製作数による補正係数（ K_n ）	58
4	工場塗装費	58
5	直接経費	58
5-1	木型費	58
第3	直接工事費	59
1	輸送費	59
1-1	輸送費	59
2	材料費	59
2-1	材料費構成	59
2-2	据付材料費	59
2-3	据付補助材料費	61
3	据付工数	61
3-1	ポンプ設備据付工数	62
3-2	付帯設備据付工数	65
4	現場塗装費	66
5	直接経費	66
5-1	機械経費	66
5-2	試運転調整費	66
第3章	水門設備	68
第1	適用範囲	68
1	区分及び構成	68
第2	河川・水路用水門設備	69
1	直接製作費	69
1-1	材料費	69
1-2	機器単体費	74
1-3	製作工数	74
1-4	工場塗装費	78
1-5	直接経費	78
2	直接工事費	79
2-1	輸送費	79

2-2	材料費	79
2-3	据付工数	80
2-4	現場塗装費	82
2-5	直接経費	82
第3	小形水門設備	84
1	直接製作費	84
1-1	材料費	84
1-2	機器単体費	86
1-3	製作工数	87
1-4	工場塗装費	88
1-5	直接経費	89
2	直接工事費	89
2-1	輸送費	89
2-2	材料費	90
2-3	据付工数	90
2-4	現場塗装費	91
2-5	直接経費	92
第4	ダム用放流設備	94
1	直接製作費	94
1-1	材料費	94
1-2	機器単体費	100
1-3	凍結防止装置（鋼管発熱式）及びP C鋼棒・鋼線製作の取り扱い	100
1-4	製作工数	100
1-5	工場塗装費	107
1-6	ステンレス鋼表面処理費	108
1-7	直接経費	108
2	直接工事費	108
2-1	輸送費	108
2-2	材料費	109
2-3	据付工数	110
2-4	現場塗装費	112
2-5	直接経費	112
2-6	凍結防止装置（鋼管発熱方式等）及びP C鋼棒・鋼線据付の取り扱い	113
第5	小容量放流設備用ゲート・バルブ	114
1	直接製作費	114
1-1	材料費	114
1-2	機器単体費	116
1-3	凍結防止装置（鋼管発熱方式等）製作の取り扱い	117
1-4	製作工数	117

1-5	附属設備	119
1-6	工場塗装費	120
1-7	ステンレス鋼表面処理費	120
1-8	直接経費	121
2	直接工事費	121
2-1	輸送費	121
2-2	材料費	121
2-3	据付工数	122
2-4	凍結防止装置（鋼管発熱方式等）据付の取り扱い	123
2-5	現場塗装費	123
2-6	直接経費	123
第6	ゴム引布製起伏ゲート設備	126
1	直接製作費	126
1-1	材料費	126
1-2	製作工数	126
1-3	工場塗装費	126
1-4	直接経費	126
2	直接工事費	127
2-1	輸送費	127
2-2	材料費	127
2-3	据付工数	128
2-4	現場塗装費	128
2-5	直接経費	129
第4章	除塵設備	130
第1	適用範囲	130
1	区分及び構成	130
2	適用条件	131
第2	直接製作費	132
1	材料費	132
1-1	材料費構成	132
1-2	主要部材費	132
1-3	副部材費	132
1-4	部品費	134
1-5	製作補助材料費	134
2	機器単体費	135
3	製作工数	135
3-1	標準製作工数(y)	135
3-2	使用材料による補正係数(K_m)	136
3-3	構造による補正係数(K_s)	137

3-4	製作数による補正係数(K_n)	137
4	工場塗装費	137
4-1	工場塗装面積	137
5	直接経費	138
第3	直接工事費	139
1	輸送費	139
1-1	輸送費	139
2	材料費	139
2-1	材料費構成	139
2-2	据付材料費	139
2-3	据付補助材料費	140
3	据付工数	140
3-1	標準据付工数(y)	140
3-2	工数補正	141
4	現場塗装	142
5	直接経費	142
5-1	機械経費	142
5-2	クレーンの標準運転日数	142
5-3	電気溶接機の標準運転日数	142
5-4	試運転費	143
第5章	ダム管理設備	144
第1	適用範囲	144
1	区分及び構成	144
第2	直接製作費	145
1	材料費	145
1-1	機器単体費	145
1-2	付属設備製作費	145
2	工場塗装	145
3	直接経費	145
第3	直接工事費	145
1	輸送費	145
2	材料費	146
2-1	材料費構成	146
2-2	据付材料費	146
2-3	据付補助材料費	146
3	据付工数	147
3-1	標準据付工数(y)	147
4	現場塗装費	148
5	直接経費	148

5-1	機械経費	148
5-2	クレーンの標準運転日数	149
5-3	発動発電機の標準運転日数	149
5-4	試運転費	149
第6章	鋼製付属設備	150
第1	適用範囲	150
1	区分及び内容	150
第2	直接製作費	150
1	材料費	150
1-1	材料費の構成	150
1-2	直接部材費	150
1-3	部品費	151
1-4	製作補助材料費	151
2	機器単体費	151
3	製作工数	151
3-1	標準製作工数(y)	152
3-2	工数補正	152
4	工場塗装費	153
5	直接経費	153
第3	直接工事費	154
1	輸送費	154
2	材料費	154
2-1	材料費構成	154
2-2	据付材料費	154
2-3	据付補助材料費	154
3	据付工数	155
3-1	標準据付工数(y)	155
3-2	据付数による補正係数(K_n)	155
4	現場塗装費	155
5	直接経費	156
5-1	機械経費	156
第7章	塗装	157
第1	適用範囲	157
第2	工場塗装	157
1	工場塗装歩掛	157
2	工場素地調整	157
2-1	工場素地調整程度	157
2-2	工場素地調整歩掛	158
3	希釈剤使用量	158

4	工場塗装工歩掛	159
第3	現場塗装	159
1	現場塗装歩掛	159
2	現場塗装工歩掛	159
3	歩掛補正	160
4	現場塗替素地調整	160
4-1	現場塗替素地調整程度	160
4-2	現場塗替素地調整歩掛	161
5	歩掛補正	161
6	諸雑費	161
7	現場塗替水洗い清掃	162
7-1	対象範囲	162
7-2	水洗い清掃歩掛	162
第8章	水管橋設備	163
第1	適用範囲	163
1	区分及び構成	163
2	適用条件	163
第2	直接製作費	164
1	材料費	164
1-1	材料費構成	164
1-2	部材費	164
1-3	部品費	164
1-4	製作補助材料費	164
2	機器単体費	165
3	製作工数	165
4	工場防食費	165
4-1	工場塗装費	165
4-2	工場プラスチック被覆費	166
4-3	工場金属溶射費	166
4-4	工場内面塗装費	166
5	直接経費	166
第3	直接工事費	166
1	輸送費	166
2	材料費	166
2-1	材料費構成	166
2-2	据付材料費	167
2-3	据付補助材料費	167
3	据付工数	167
3-1	標準据付工数(y)	167

3-2	標準据付工数の作業区分による据付工数割合	168
4	現場塗装費	168
5	直接経費	168
5-1	機械経費	168
5-2	据付用機械の標準運転日数	169
第9章	電気通信設備	170
第1	適用範囲	170
1	区分及び構成	170
2	適用条件	171
第2	据付歩掛	172
1	共通設備工	172
1-1	配管・配線工	172
1-2	配線器具設置工	181
1-3	通信配線工	183
1-4	光ケーブル敷設工	187
1-5	ハンドホール設置工	191
1-6	プルボックス設置工	192
1-7	分電盤設置工	193
1-8	引込柱設置工	194
1-9	通信線柱設置工	196
1-10	配電線設備設置工	198
1-11	避雷設備工	200
1-12	接地設置工	202
2	受変電設備工	203
2-1	特別高圧受変電設備設置工	203
2-2	高圧受変電設備設置工	207
2-3	低圧受変電設備設置工	209
3	電源設備工	210
3-1	発電設備設置工	210
3-2	無停電電源設備設置工	212
3-3	直流電源設備設置工	214
4	照明設備工	215
4-1	電灯設備設置工	215
4-2	施設照明設備設置工	218
4-3	道路照明設備設置工	220
4-4	トンネル照明設備設置工	222
5	通信設備工（水管理設備工）	224
5-1	テレメータ監視局装置設置工	224
5-2	テレメータ観測局装置設置工	226

5-3	テレメータ中継局装置設置工	228
5-4	放流警報設備工	229
5-5	移動体通信設備工	231
5-6	空中線装置設置工	233
5-7	各種情報設備設置工	235
5-8	ダム・堰放流設備制御装置設置工	237
5-9	CCTV設備工	239
5-10	計装設備設置工	242
5-11	自動電話交換装置設置工	243
5-12	電話応答（通報）装置設置工	246
5-13	通信用鉄塔設置工	247
○	土地改良事業等請負工事積算基準（施設機械）等の運用について	249
別紙	土地改良事業等請負工事積算基準（施設機械）等の運用	251
第1章	一般共通	251
第1	製作工事原価	251
1	直接製作費	251
1-1	労務費	251
第2	据付工事原価	251
1	直接工事費	251
1-1	材料費	251
1-2	労務費	252
2	間接工事費	252
2-1	共通仮設費	252
2-2	現場管理費	252
第3	設計技術費	253
1	設計技術費の適用	253
第4	一般管理費等	253
1	契約の保証に必要な費用の取扱い	253
第5	端数処理	253
第6	その他	254
1	連続発注工事における工数補正	254
1-1	製作工数	254
1-2	据付工数	254
2	土木工事に施設機械設備を一体で発注する場合	254
3	旧基準で積算した工事に改定基準で積算した工事を追加する場合等の共通仮設費、 現場管理費、設計技術費及び一般管理費等の調整	254
3-1	共通仮設費調整計算の一般式	254
3-2	現場間接費	254

3-3	設計技術費	255
3-4	一般管理費等	255
4	設計変更	255
第2章	用排水ポンプ設備	256
第1	適用範囲	256
第2	直接製作費	256
1	材料費	256
1-1	主要部材費	256
2	工場塗装費	263
第3	直接工事費	264
1	輸送費	264
1-1	輸送費	264
2	材料費	264
2-1	ポンプ設備据付材料費	264
2-2	付帯設備据付材料費	265
3	据付工数	265
3-1	ポンプ設備据付工数	265
3-2	付帯設備据付工数	267
4	直接経費	268
4-1	機械経費	268
4-2	試運転調整費	270
第4	その他	270
第3章	水門設備	271
第1	適用範囲	271
第2	河川・水路用水門設備	273
1	直接製作費	273
1-1	材料費	273
1-2	製作工数	273
1-3	工場塗装費	289
2	直接工事費	289
2-1	輸送費	289
2-2	据付工数	289
3	水門設備修繕工事	290
3-1	ワイヤーロープ取替工数	290
3-2	水密ゴム取替工数	290
第3	小形水門設備	291
1	直接製作費	291
1-1	製作工数	291
1-2	工場塗装	292

2	直接工事費	292
2-1	輸送費	292
2-2	据付工数	292
2-3	直接経費	293
第4	ダム用放流設備	294
1	直接製作費	294
1-1	材料費	294
2	直接工事費	294
2-1	輸送費	294
2-2	据付材料費	294
2-3	据付工数	294
第5	小容量放流設備用ゲート・バルブ	325
1	直接製作費	325
1-1	材料費	325
1-2	製作工数	325
2	直接工事費	325
2-1	輸送費	325
2-2	据付材料費	325
2-3	直接経費	325
第6	ゴム引布製起伏ゲート設備	337
1	直接製作費	337
1-1	機器単体費	337
2	直接工事費	337
2-1	輸送費	337
2-2	標準据付工数	337
2-3	機械経費	338
第4章	除塵設備	339
第1	直接製作費	339
1	材料費	339
1-1	主要部材費	339
1-2	機器単体費	339
2	製作・据付工数	357
2-1	製作・据付工数の要素	357
第2	直接工事費	359
1	輸送費	359
第5章	ダム管理設備	361
第1	設備構成図	361
第6章	鋼製付属設備	366
第1	直接製作費	366

1	製作工数	366
第2	直接工事費	366
1	輸送費	366
2	据付工数	366
3	直接経費	366
第7章	塗装	367
第1	使用場所（目的）による分類	367
1	水門扉等の塗装系	367
2	水管橋の塗装系	368
第2	産業廃棄物処理について	369
1	現場研削材料処分費	369
1-1	研削材料処分費	369
1-2	研削材料処分量	369
2	研削材料集積	369
2-1	集積方法	369
第3	標準塗装仕様	370
1	水門扉等の標準塗装仕様	370
1-1	水門扉等の標準塗装仕様	370
1-2	現場接合部の塗装仕様	372
1-3	適用塗装仕様	372
1-4	適用条件	372
2	水管橋の標準塗装仕様	374
2-1	水管橋の標準塗装仕様	374
2-2	現場接合部の塗装仕様	376
第8章	水管橋設備	378
第1	適用範囲	378
第2	直接製作費	379
1	材料費	379
1-1	部材費	379
2	機器単体費	379
3	橋長の定義	379
第3	直接工事費	384
1	材料費	384
2	現場塗装	384
3	直接経費	384
第9章	施設機械設備工事の設計業務	385
第1	設計業務価格積算	385
第2	施設機械設備設計業務標準歩掛	385
1	一般事項	385

1-1	使用上の注意	385
1-2	打合せ歩掛	385
1-3	設計区分	386
1-4	補正の適用	386
1-5	主任技術者の適用について	386
1-6	価格積算に当たっての留意事項	386
1-7	図面の大きさ	386
2	水門設備	387
2-1	区分及び構成	387
2-2	実施設計	387
2-3	現地立会	389
2-4	標準作業内容	390
3	用排水ポンプ設備	391
3-1	区分及び構成	391
3-2	実施設計	391
3-3	現地立会	392
3-4	標準作業内容	393
4	除塵設備	394
4-1	区分及び構成	394
4-2	実施設計	394
4-3	現地立会	396
4-4	標準作業内容	396

本図書の購入に関するお問い合わせについては、センターまでお願いします。
また、本図書に関する情報については、センターのホームページ (<http://www.aric.or.jp>)
「出版物の案内」に掲載しています。

平成 23 年度 農林水産省土地改良工事積算基準 (施設機械)

監 企画・編集・発行	修	農林水産省農村振興局整備部設計課 (社) 農業農村整備情報総合センター 〒103-0006 東京都中央区日本橋富沢町 10 番 16 号 電 話 (03) 5695-7170
頒	価	2,900 円 (税・送料込)

複写・複製・転載等を禁じます。