

ページ	正	誤																																																																																															
1186	<h2 style="margin: 0;">9. その他</h2> <p>① 作業日当り標準作業量</p> <p>1. 適用 [略]</p> <p>2. 作業日当り標準作業量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工 種 名</th> <th style="width: 85%;">設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">ジオテキスタイル工</td> <td>                     ①・②[略]                       ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">作業日当り標準作業量</td> <td style="text-align: center;">89m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table>                     （注）1. 上表は、ジオテキスタイル工1段当りのまき出し及び締固め回数に関係なく適用できる。                      水平排水材、層厚管理材の有無にかかわらず適用できる。                       [参考図] [略]                 </td> </tr> </tbody> </table> <p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>作業日当り標準作業量の「32m<sup>3</sup>/日」を「89m<sup>3</sup>/日」に訂正する。</li> </ul>	工 種 名	設 定 内 容	ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">作業日当り標準作業量</td> <td style="text-align: center;">89m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> （注）1. 上表は、ジオテキスタイル工1段当りのまき出し及び締固め回数に関係なく適用できる。 水平排水材、層厚管理材の有無にかかわらず適用できる。  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	89m <sup>3</sup> /日	<h2 style="margin: 0;">9. その他</h2> <p>① 作業日当り標準作業量</p> <p>1. 適用 [略]</p> <p>2. 作業日当り標準作業量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工 種 名</th> <th style="width: 85%;">設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">ジオテキスタイル工</td> <td>                     ①・②[略]                       ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">作業日当り標準作業量</td> <td style="text-align: center;">32m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table>                     （注）1. 上表は、ジオテキスタイル工1段当りのまき出し及び締固め回数に関係なく適用できる。                      水平排水材、層厚管理材の有無にかかわらず適用できる。                       [参考図] [略]                 </td> </tr> </tbody> </table>	工 種 名	設 定 内 容	ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">作業日当り標準作業量</td> <td style="text-align: center;">32m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> （注）1. 上表は、ジオテキスタイル工1段当りのまき出し及び締固め回数に関係なく適用できる。 水平排水材、層厚管理材の有無にかかわらず適用できる。  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	32m <sup>3</sup> /日																																																																																			
工 種 名	設 定 内 容																																																																																																
ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">作業日当り標準作業量</td> <td style="text-align: center;">89m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> （注）1. 上表は、ジオテキスタイル工1段当りのまき出し及び締固め回数に関係なく適用できる。 水平排水材、層厚管理材の有無にかかわらず適用できる。  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	89m <sup>3</sup> /日																																																																																														
作業日当り標準作業量	89m <sup>3</sup> /日																																																																																																
工 種 名	設 定 内 容																																																																																																
ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">作業日当り標準作業量</td> <td style="text-align: center;">32m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> （注）1. 上表は、ジオテキスタイル工1段当りのまき出し及び締固め回数に関係なく適用できる。 水平排水材、層厚管理材の有無にかかわらず適用できる。  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	32m <sup>3</sup> /日																																																																																														
作業日当り標準作業量	32m <sup>3</sup> /日																																																																																																
1187	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工 種 名</th> <th style="width: 85%;">設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">アンカー工 (ロータリーパーカッション式)</td> <td>                     ①[略]                      ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー）  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼棒</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table> </td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工 種 名</th> <th style="width: 85%;">設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">アンカー工 (ロータリーパーカッション式)</td> <td>                     ①[略]                      ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー）  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td> <p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカー鋼材種類欄の「PC 鋼線より線」を「PC 鋼棒」に訂正する。</li> </ul> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </td></tr></tbody></table>	工 種 名	設 定 内 容	アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼棒</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)		頭部処理 有り	頭部処理 無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略	3.7	4.3	PC 鋼線より線 (工場組立)	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3	PC 鋼棒	10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9			10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3				400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工 種 名</th> <th style="width: 85%;">設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">アンカー工 (ロータリーパーカッション式)</td> <td>                     ①[略]                      ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー）  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td> <p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカー鋼材種類欄の「PC 鋼線より線」を「PC 鋼棒」に訂正する。</li> </ul> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工 種 名	設 定 内 容	アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)		頭部処理 有り	頭部処理 無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略	3.7	4.3	PC 鋼線より線 (工場組立)	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3	PC 鋼線より線	10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9			10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3				400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9		<p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカー鋼材種類欄の「PC 鋼線より線」を「PC 鋼棒」に訂正する。</li> </ul>	
工 種 名	設 定 内 容																																																																																																
アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼棒</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)		頭部処理 有り	頭部処理 無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略		3.7	4.3	PC 鋼線より線 (工場組立)	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3	PC 鋼棒	10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9			10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3				400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">工 種 名</th> <th style="width: 85%;">設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">アンカー工 (ロータリーパーカッション式)</td> <td>                     ①[略]                      ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー）  <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td> <p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカー鋼材種類欄の「PC 鋼線より線」を「PC 鋼棒」に訂正する。</li> </ul> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	工 種 名	設 定 内 容	アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)		頭部処理 有り	頭部処理 無し	二重防食	PC 鋼線より線	略		略	3.7	4.3	PC 鋼線より線 (工場組立)	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3	PC 鋼線より線	10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9			10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3				400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9		<p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカー鋼材種類欄の「PC 鋼線より線」を「PC 鋼棒」に訂正する。</li> </ul>			
防食方式	アンカー鋼材種類					削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)																																																																																									
		頭部処理 有り	頭部処理 無し																																																																																														
二重防食	PC 鋼線より線	略	略	3.7	4.3																																																																																												
	PC 鋼線より線 (工場組立)																																																																																																
	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3																																																																																												
	PC 鋼棒					10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3																																																																																								
		400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9																																																																																													
		10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3																																																																																												
			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9																																																																																												
工 種 名	設 定 内 容																																																																																																
アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量 (本/日)</th> </tr> <tr> <th>頭部処理 有り</th> <th>頭部処理 無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線 (工場組立)</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">3.7</td> <td rowspan="2">4.3</td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線</td> <td>10m 以内</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>f &lt; 400kN</td> <td>3.7</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>400 ≦ f &lt; 1300kN</td> <td>3.5</td> <td>3.9</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)		頭部処理 有り	頭部処理 無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略	3.7	4.3	PC 鋼線より線 (工場組立)	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3	PC 鋼線より線	10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9			10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3				400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9																																																						
防食方式	アンカー鋼材種類					削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量 (本/日)																																																																																									
		頭部処理 有り	頭部処理 無し																																																																																														
二重防食	PC 鋼線より線	略	略	3.7	4.3																																																																																												
	PC 鋼線より線 (工場組立)																																																																																																
	複合 PC 鋼線より線束	略	略	3.7	4.3																																																																																												
	PC 鋼線より線					10m 以内	f < 400kN	3.7	4.3																																																																																								
		400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9																																																																																													
		10m を超える	f < 400kN	3.7	4.3																																																																																												
			400 ≦ f < 1300kN	3.5	3.9																																																																																												
	<p>【訂正箇所】</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>アンカー鋼材種類欄の「PC 鋼線より線」を「PC 鋼棒」に訂正する。</li> </ul>																																																																																																

ページ	正	誤
1018	<p style="text-align: center;"><b>6. 道 路 工</b></p> <p>③ アスファルト舗装工</p> <p>3. 施工パッケージ</p> <p>3-2 基層（歩道部）・中間層（歩道部）・表層（歩道部）</p> <p>(1) 条件区分</p> <p style="text-align: center;">表 3.6 基層（歩道部）・中間層（歩道部）・表層（歩道部） 積算条件区分一覧</p> <p>(注) 2. アスファルト混合物の材料ロスを含む。（標準ロス率は、<u>+0.10</u>）</p>	<p style="text-align: center;"><b>6. 道 路 工</b></p> <p>③ アスファルト舗装工</p> <p>3. 施工パッケージ</p> <p>3-2 基層（歩道部）・中間層（歩道部）・表層（歩道部）</p> <p>(1) 条件区分</p> <p style="text-align: center;">表 3.6 基層（歩道部）・中間層（歩道部）・表層（歩道部） 積算条件区分一覧</p> <p>(注) 2. アスファルト混合物の材料ロスを含む。（標準ロス率は、<u>+0.07</u>）</p>

【訂正箇所】

- ・標準ロス率、「+0.07」を「+0.10」に訂正する。

ページ	正																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<h1>1. 土工</h1>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<p>① 土量変化率 [略]</p> <p>② 土工</p> <p>1～2 [略]</p> <p>3. 施工パッケージ</p> <p>3-1 掘削</p> <p>(1) [略]</p> <p>(2) 代表機労材規格</p> <p>下記機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<p><b>表 3. 3 掘削 代表機労材規格一覧</b></p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
929	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">土質</th> <th rowspan="3">項目</th> <th rowspan="3">代表機労材規格</th> <th colspan="10">施工方法</th> <th rowspan="3">水中掘削</th> <th rowspan="3">現場制約有り</th> </tr> <tr> <th colspan="2">オープンカット</th> <th colspan="2">片切掘削</th> <th colspan="2">小規模</th> <th colspan="4">施工数量</th> </tr> <tr> <th>普通土 30,000 m<sup>3</sup>未満 又は 湿地 軟弱土</th> <th>30,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 未満</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>1 箇所 100m<sup>3</sup> 以下 標準</th> <th>1 箇所 50m<sup>3</sup> 以下 標準 以外</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">機械</td> <td rowspan="7">K1</td> <td>ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20t 級</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32t 級</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m<sup>3</sup> (平積 0.6m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m<sup>3</sup> (平積 1.0m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m<sup>3</sup> (平積 0.2m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m<sup>3</sup> (平積 0.10m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m<sup>3</sup></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">労務</td> <td rowspan="4">R1, R2, R3, R4</td> <td>運転手 (特殊)</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">材料</td> <td rowspan="4">Z1, Z2, Z3, Z4</td> <td>軽油 1.2号 バトル給油</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>市場単価</td> <td>S</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	土質	項目	代表機労材規格	施工方法										水中掘削	現場制約有り	オープンカット		片切掘削		小規模		施工数量				普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満	50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 50m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-	-	-	機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20t 級	○														ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32t 級		○														バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○													バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )				○												バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )						○										小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )							○									クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>													○			労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○	普通作業員															○	-																-																材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○	-															-																-																市場単価	S	-													
土質	項目				代表機労材規格	施工方法											水中掘削	現場制約有り																																																																																																																																																																																																																																																																																					
						オープンカット		片切掘削		小規模		施工数量																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満		50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 50m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20t 級	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32t 級		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )				○																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )						○																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )							○																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>													○																																																																																																																																																																																																																																																																																								
労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		普通作業員															○																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
市場単価	S	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	<p><b>【訂正箇所】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・小規模 標準以外の1箇所作業量「<u>100m<sup>3</sup></u>」を「<u>50m<sup>3</sup></u>」に訂正する。</li> </ul>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

ページ	誤																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<h1>1. 土工</h1>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<p>① 土量変化率 [略]</p> <p>② 土工</p> <p>1～2 [略]</p> <p>3. 施工パッケージ</p> <p>3-1 掘削</p> <p>(1) [略]</p> <p>(2) 代表機労材規格</p> <p>下記機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	<p><b>表 3. 3 掘削 代表機労材規格一覧</b></p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1063	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">土質</th> <th rowspan="3">項目</th> <th rowspan="3">代表機労材規格</th> <th colspan="10">施工方法</th> <th rowspan="3">水中掘削</th> <th rowspan="3">現場制約有り</th> </tr> <tr> <th colspan="2">オープンカット</th> <th colspan="2">片切掘削</th> <th colspan="2">小規模</th> <th colspan="4">施工数量</th> </tr> <tr> <th>普通土 30,000 m<sup>3</sup>未満 又は 湿地 軟弱土</th> <th>30,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 未満</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>1 箇所 100m<sup>3</sup> 以下 標準</th> <th>1 箇所 100m<sup>3</sup> 以下 標準 以外</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">機械</td> <td rowspan="7">K1</td> <td>ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20t 級</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32t 級</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m<sup>3</sup> (平積 0.6m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m<sup>3</sup> (平積 1.0m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m<sup>3</sup> (平積 0.2m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m<sup>3</sup> (平積 0.10m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m<sup>3</sup></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">労務</td> <td rowspan="4">R1, R2, R3, R4</td> <td>運転手 (特殊)</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">材料</td> <td rowspan="4">Z1, Z2, Z3, Z4</td> <td>軽油 1.2号 バトル給油</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>市場単価</td> <td>S</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	土質	項目	代表機労材規格	施工方法										水中掘削	現場制約有り	オープンカット		片切掘削		小規模		施工数量				普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満	50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-	-	-	機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20t 級	○														ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32t 級		○														バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○													バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )				○												バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )						○										小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )							○									クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>														○		労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○	普通作業員															○	-																-																材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○	-															-																-																市場単価	S	-													
土質	項目				代表機労材規格	施工方法											水中掘削	現場制約有り																																																																																																																																																																																																																																																																																					
						オープンカット		片切掘削		小規模		施工数量																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満		50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																										
機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20t 級	○																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32t 級		○																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )				○																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )						○																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )							○																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>														○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		普通作業員															○																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○	○		○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																							
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
市場単価	S	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																					