

ページ	正	誤																																																												
911	<p>4-2 大型ブロック張工（間知ブロック、平ブロック）1m<sup>2</sup>当り単価表 施工単価構成内訳 <span style="float:right">10m<sup>2</sup>当り算出</span></p> <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>数 量</th> <th>単 位</th> <th>単 価</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1)～(11) 省略</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(12) 軽 油</td> <td></td> <td style="color:red">表 3. 1×91</td> <td>ℓ</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> </tbody> </table> <p>【訂正箇所】 ・数量欄の「<span style="color:red">表 3. 191</span>」を「<span style="color:red">表 3. 1×91</span>」に訂正する。</p>	名 称	規 格	数 量	単 位	単 価	備 考	(1)～(11) 省略						(12) 軽 油		表 3. 1×91	ℓ		〃	<p>4-2 大型ブロック張工（間知ブロック、平ブロック）1m<sup>2</sup>当り単価表 施工単価構成内訳 <span style="float:right">10m<sup>2</sup>当り算出</span></p> <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>数 量</th> <th>単 位</th> <th>単 価</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1)～(11) 省略</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>(12) 軽 油</td> <td></td> <td style="color:red">表 3. 191</td> <td>ℓ</td> <td></td> <td>〃</td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	数 量	単 位	単 価	備 考	(1)～(11) 省略						(12) 軽 油		表 3. 191	ℓ		〃																								
名 称	規 格	数 量	単 位	単 価	備 考																																																									
(1)～(11) 省略																																																														
(12) 軽 油		表 3. 1×91	ℓ		〃																																																									
名 称	規 格	数 量	単 位	単 価	備 考																																																									
(1)～(11) 省略																																																														
(12) 軽 油		表 3. 191	ℓ		〃																																																									
1566	<p style="text-align:center">9. そ の 他</p> <p>① 作業日当り標準作業量</p> <p>2. 作業日当り標準作業量</p> <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th>工 種 名</th> <th>設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ジオテキスタイル工</td> <td>①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め  <table border="1" style="width:100%"> <tr> <td>作業日当り標準作業量</td> <td style="color:red">89m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table>                     (注) 略  [参考図] [略]                 </td> </tr> </tbody> </table> <p>【訂正箇所】 ・作業日当り標準作業量の「<span style="color:red">32m<sup>3</sup>/日</span>」を「<span style="color:red">89m<sup>3</sup>/日</span>」に訂正する。</p>	工 種 名	設 定 内 容	ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width:100%"> <tr> <td>作業日当り標準作業量</td> <td style="color:red">89m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> (注) 略  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	89m <sup>3</sup> /日	<p style="text-align:center">9. そ の 他</p> <p>① 作業日当り標準作業量</p> <p>2. 作業日当り標準作業量</p> <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th>工 種 名</th> <th>設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ジオテキスタイル工</td> <td>①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め  <table border="1" style="width:100%"> <tr> <td>作業日当り標準作業量</td> <td style="color:red">32m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table>                     (注) 略  [参考図] [略]                 </td> </tr> </tbody> </table>	工 種 名	設 定 内 容	ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width:100%"> <tr> <td>作業日当り標準作業量</td> <td style="color:red">32m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> (注) 略  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	32m <sup>3</sup> /日																																																
工 種 名	設 定 内 容																																																													
ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width:100%"> <tr> <td>作業日当り標準作業量</td> <td style="color:red">89m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> (注) 略  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	89m <sup>3</sup> /日																																																											
作業日当り標準作業量	89m <sup>3</sup> /日																																																													
工 種 名	設 定 内 容																																																													
ジオテキスタイル工	①・②[略]  ③ジオテキスタイルまき出し・敷均し、締固め <table border="1" style="width:100%"> <tr> <td>作業日当り標準作業量</td> <td style="color:red">32m<sup>3</sup>/日</td> </tr> </table> (注) 略  [参考図] [略]	作業日当り標準作業量	32m <sup>3</sup> /日																																																											
作業日当り標準作業量	32m <sup>3</sup> /日																																																													
1567	<table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th>工 種 名</th> <th>設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アンカー工 (ロータリーパーカッション式)</td> <td>①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー）  <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量（本/日）</th> </tr> <tr> <th>頭部処理有り</th> <th>頭部処理無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線（工場組立）</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC <span style="color:red">鋼棒</span></td> <td>10m 以内</td> <td>略</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>略</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </tbody> </table> <p>【訂正箇所】 ・アンカー鋼材種類欄の「PC <span style="color:red">鋼線より線</span>」を「PC <span style="color:red">鋼棒</span>」に訂正する。</p>	工 種 名	設 定 内 容	アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量（本/日）</th> </tr> <tr> <th>頭部処理有り</th> <th>頭部処理無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線（工場組立）</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC <span style="color:red">鋼棒</span></td> <td>10m 以内</td> <td>略</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>略</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量（本/日）		頭部処理有り	頭部処理無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略			PC 鋼線より線（工場組立）	複合 PC 鋼線より線束	略	略			PC <span style="color:red">鋼棒</span>	10m 以内	略		10m を超える	略	<table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th>工 種 名</th> <th>設 定 内 容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>アンカー工 (ロータリーパーカッション式)</td> <td>①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー）  <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量（本/日）</th> </tr> <tr> <th>頭部処理有り</th> <th>頭部処理無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線（工場組立）</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC <span style="color:red">鋼線より線</span></td> <td>10m 以内</td> <td>略</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>略</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> </tbody> </table>	工 種 名	設 定 内 容	アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量（本/日）</th> </tr> <tr> <th>頭部処理有り</th> <th>頭部処理無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線（工場組立）</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC <span style="color:red">鋼線より線</span></td> <td>10m 以内</td> <td>略</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>略</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量（本/日）		頭部処理有り	頭部処理無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略			PC 鋼線より線（工場組立）	複合 PC 鋼線より線束	略	略			PC <span style="color:red">鋼線より線</span>	10m 以内	略		10m を超える	略
工 種 名	設 定 内 容																																																													
アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量（本/日）</th> </tr> <tr> <th>頭部処理有り</th> <th>頭部処理無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線（工場組立）</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC <span style="color:red">鋼棒</span></td> <td>10m 以内</td> <td>略</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>略</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量（本/日）		頭部処理有り	頭部処理無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略				PC 鋼線より線（工場組立）	複合 PC 鋼線より線束	略	略			PC <span style="color:red">鋼棒</span>	10m 以内	略		10m を超える	略																																		
防食方式	アンカー鋼材種類					削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量（本/日）																																																						
		頭部処理有り	頭部処理無し																																																											
二重防食	PC 鋼線より線	略	略																																																											
	PC 鋼線より線（工場組立）																																																													
	複合 PC 鋼線より線束	略	略																																																											
	PC <span style="color:red">鋼棒</span>					10m 以内	略																																																							
	10m を超える	略																																																												
工 種 名	設 定 内 容																																																													
アンカー工 (ロータリーパーカッション式)	①[略] ②アンカー鋼材加工・組立・挿入・緊張・定着・頭部処理（アンカー） <table border="1" style="width:100%"> <thead> <tr> <th rowspan="2">防食方式</th> <th rowspan="2">アンカー鋼材種類</th> <th rowspan="2">削孔長</th> <th rowspan="2">設計荷重</th> <th colspan="2">作業日当り標準作業量（本/日）</th> </tr> <tr> <th>頭部処理有り</th> <th>頭部処理無し</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">二重防食</td> <td>PC 鋼線より線</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC 鋼線より線（工場組立）</td> </tr> <tr> <td>複合 PC 鋼線より線束</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2">略</td> <td rowspan="2"></td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>PC <span style="color:red">鋼線より線</span></td> <td>10m 以内</td> <td>略</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10m を超える</td> <td>略</td> </tr> </tbody> </table>	防食方式	アンカー鋼材種類	削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量（本/日）		頭部処理有り	頭部処理無し	二重防食	PC 鋼線より線	略	略			PC 鋼線より線（工場組立）	複合 PC 鋼線より線束	略	略			PC <span style="color:red">鋼線より線</span>	10m 以内	略		10m を超える	略																																			
防食方式	アンカー鋼材種類					削孔長	設計荷重	作業日当り標準作業量（本/日）																																																						
		頭部処理有り	頭部処理無し																																																											
二重防食	PC 鋼線より線	略	略																																																											
	PC 鋼線より線（工場組立）																																																													
	複合 PC 鋼線より線束	略	略																																																											
	PC <span style="color:red">鋼線より線</span>					10m 以内	略																																																							
	10m を超える	略																																																												

ページ	箇所・内容	正	誤
213	2. 共通工 ⑬プレキャスト法砕工 10-6 中詰砕石工 1 m <sup>3</sup> 当り単価表の施工単価構成内訳(4)軽油の数量欄と、表10. 4 バックホウの燃料消費量の燃料消費量 (ℓ/時間)	<u>16</u>	<u>18</u>
72	標準単価から積算単価への計算例 [正誤理由] 「積算単価は、有効数字4桁とし、5桁目以降を切り上げる。」の数値処理が正しく表示されていない。	<u>1.596</u> (円/m <sup>2</sup> )	<u>1.600</u> (円/m <sup>2</sup> )
1413	〃	<u>686.1</u> (円/m <sup>3</sup> )	<u>687</u> (円/m <sup>3</sup> )
1418	〃	<u>150.0</u> (円/m <sup>3</sup> )	<u>149.9</u> (円/m <sup>3</sup> )
1461	〃	<u>8.627</u> (円/m)	<u>8.630</u> (円/m)
1249	[正誤理由] 単価計算書の代表機労材規格の選定に誤りがある。	別紙に差し替える	—

## 別 紙

## (3) 積算例

## 路床盛土

路床盛土 1m <sup>3</sup> 当り単価表						(平均幅員2.5m以上4.0m未満)
名称	条件区分		単 位	数 量	積算単価	摘 要
路床盛土	平均幅員	2.5m以上4.0m未満	m <sup>3</sup>	1	686.1	K1:物価版等単価×0.65 (長期割引)
	施工数量	—				Z :物価版等

単 価 計 算 書					
項目	代表機労材規格		構成比 (%)	東 京 (H28年4月)	発注場所:千葉 (H29年4月想定単価)
<b>機械 (K)</b>			<b>20.34</b>	—	—
	K1	ブルドーザ[普通・排出ガス対策型(第1次基準値)] 3t級	9.85	5,680	5,680
	K2	振動ローラ(舗装用)[搭乗式コンバインド型・排出ガス対策型(第1次基準値)]質量3~4t (賃料)	10.49	3,540	3,540
	K3		—	—	—
<b>労務 (R)</b>			<b>74.72</b>	—	—
	R1	運転手(特殊)	66.14	22,300	22,000
	R2	普通作業員	8.58	19,800	18,600
	R3		—	—	—
	R4		—	—	—
<b>材料 (Z)</b>			<b>4.94</b>	—	—
	Z1	軽油 1.2号 ノパトロール給油	4.94	89	99.5
	Z2		—	—	—
	Z3		—	—	—
	Z4		—	—	—
<b>市場単価 (S)</b>			<b>0.00</b>	—	—
	S1		—	—	—

標準単価(P) 東京(H28年4月) = 691.75 (円/m<sup>3</sup>)

(機 械)	×	$\left( \frac{9.85}{100} \times \frac{5,680}{5,680} + \frac{10.49}{100} \times \frac{3,540}{3,540} + \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} \right) \times \frac{20.34}{9.85 + 10.49 + 0}$
(労 務)	+	$\left( \frac{66.14}{100} \times \frac{22,000}{22,300} + \frac{8.58}{100} \times \frac{18,600}{19,800} + \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} + \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} \right) \times \frac{74.72}{66.14 + 8.58 + 0 + 0}$
(材 料)	+	$\left( \frac{4.94}{100} \times \frac{99.5}{89} + \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} + \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} + \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} \right) \times \frac{4.94}{4.94 + 0 + 0 + 0}$
(市場単価)	+	$\left( \frac{0}{0} \times \frac{0}{0} \right) \times \frac{0}{0}$
(構成比調整)	+	$\frac{100 - 20.34 - 74.72 - 4.94 - 0}{100} \left. \vphantom{\frac{100 - 20.34 - 74.72 - 4.94 - 0}{100}} \right\} =$

積算単価(P') [千葉 H29年4月] = 686.02945718874 ≒ 686.1 (円/m<sup>3</sup>)

※積算単価は、有効数字4桁とし、5桁目を降を切り上げる。

ページ	正	誤
662	<h3 style="margin: 0;">13. コンクリート補修工</h3> <p>① ひび割れ補修工</p> <p>6. 単価表</p> <p>6-4 ひび割れ充填工 1 m 当り単価表</p> <p><b>施工単価構成内訳</b></p> <p>(注) 1. プライマー設計量 (kg)</p> $= (\text{深さ } h(\text{m}) \times 2 + \text{幅 } b(\text{m})) \times 10(\text{m}) \times \text{単位面積当り設計量 (kg/m}^2)$ <p>(参考) 単位面積当り設計量 : 0.10~0.25 kg/m<sup>2</sup></p> <p>2. 充填材設計量 (kg)</p> $= (\text{深さ } h(\text{m}) \times \text{幅 } b(\text{m})) \times 10(\text{m}) \times \text{単位面積当り設計量 (kg/m}^3)$ <p>(参考) 単位面積当り設計量 : 1,350~1,800 kg/m<sup>3</sup></p>	<h3 style="margin: 0;">13. コンクリート補修工</h3> <p>① ひび割れ補修工</p> <p>6. 単価表</p> <p>6-4 ひび割れ充填工 1 m 当り単価表</p> <p><b>施工単価構成内訳</b></p> <p>(注) 1. プライマー設計量 (kg)</p> $= (\text{深さ } h(\text{m}) \times 2 + \text{幅 } b(\text{m})) \times 10(\text{m}) \times \text{単位面積当り設計量 (kg/m}^2)$ <p>(参考) 単位面積当り設計量 : 0.10~0.25 kg/m<sup>2</sup></p> <p>2. 充填材設計量 (kg)</p> $= (\text{深さ } h(\text{m}) \times \text{幅 } b(\text{m})) \times 10(\text{m}) \times \text{単位面積当り設計量 (kg/m}^3)$ <p>(参考) 単位面積当り設計量 : 1,350~1,800 kg/m<sup>3</sup></p>

【訂正箇所】

- ・ (注) 1. 2. の説明文に、カッコを加える。

ページ	正	誤												
1376	<h3 style="margin: 0;">7. その他</h3> <p>①作業日当り標準作業量</p> <p>2. 作業日当り標準作業量</p> <p>工種名：コンクリート継目工(目地、止水板設置工)</p> <p>設定内容：①目地版、止水板</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">作業名</th> <th style="text-align: center;">作業日当り標準作業量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">目地板</td> <td style="text-align: center;">14m<sup>2</sup>/日</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">止水板</td> <td style="text-align: center;">14<u>m/日</u></td> </tr> </tbody> </table>	作業名	作業日当り標準作業量	目地板	14m <sup>2</sup> /日	止水板	14 <u>m/日</u>	<h3 style="margin: 0;">7. その他</h3> <p>①作業日当り標準作業量</p> <p>2. 作業日当り標準作業量</p> <p>工種名：コンクリート継目工(目地、止水板設置工)</p> <p>設定内容：①目地版、止水板</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">作業名</th> <th style="text-align: center;">作業日当り標準作業量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">目地板</td> <td style="text-align: center;">14m<sup>2</sup>/日</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">止水板</td> <td style="text-align: center;">14<u>m<sup>2</sup>/日</u></td> </tr> </tbody> </table>	作業名	作業日当り標準作業量	目地板	14m <sup>2</sup> /日	止水板	14 <u>m<sup>2</sup>/日</u>
作業名	作業日当り標準作業量													
目地板	14m <sup>2</sup> /日													
止水板	14 <u>m/日</u>													
作業名	作業日当り標準作業量													
目地板	14m <sup>2</sup> /日													
止水板	14 <u>m<sup>2</sup>/日</u>													

【訂正箇所】

- ・ 止水板の作業日当り標準作業量の単位、「m<sup>2</sup>/日」を「m/日」に訂正する。

ページ	正																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	<h1>1. 土工</h1>																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	① 土量変化率 [略] ② 土工 1～2 [略] 3. 施工パッケージ 3-1 掘削 (1) [略] (2) 代表機労材規格 下記機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	<b>表 3. 3 掘削 代表機労材規格一覧</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1231	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">土質</th> <th rowspan="3">項目</th> <th rowspan="3">代表機労材規格</th> <th colspan="10">施工方法</th> <th rowspan="3">水中掘削</th> <th rowspan="3">現場制約有り</th> </tr> <tr> <th colspan="4">オープンカット</th> <th colspan="2">片切掘削</th> <th colspan="4">小規模</th> </tr> <tr> <th>普通土 30,000 m<sup>3</sup>未満 又は 湿地 軟弱土</th> <th>30,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 未満</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>1 箇所 100m<sup>3</sup> 以下 標準</th> <th>1 箇所 50m<sup>3</sup> 以下 標準 以外</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">機械</td> <td rowspan="7">K1</td> <td>ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20 t 級</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32 t 級</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m<sup>3</sup> (平積 0.6m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m<sup>3</sup> (平積 1.0m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m<sup>3</sup> (平積 0.2m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m<sup>3</sup> (平積 0.10m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m<sup>3</sup></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">労務</td> <td rowspan="4">R1, R2, R3, R4</td> <td>運転手 (特殊)</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">材料</td> <td rowspan="4">Z1, Z2, Z3, Z4</td> <td>軽油 1.2号 バトル給油</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>市場単価</td> <td>S</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	土質	項目	代表機労材規格	施工方法										水中掘削	現場制約有り	オープンカット				片切掘削		小規模				普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満	50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 50m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-	機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20 t 級	○														ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32 t 級		○														バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○					○								バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )																バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )									○							小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )										○						クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>														○		労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○						普通作業員														○	-															-															材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○						-															-															-															市場単価	S	-													
土質	項目				代表機労材規格	施工方法											水中掘削	現場制約有り																																																																																																																																																																																																																																																																														
						オープンカット				片切掘削		小規模																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満		50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 50m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-																																																																																																																																																																																																																																																																																					
機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20 t 級	○																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32 t 級		○																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○					○																																																																																																																																																																																																																																																																																						
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )									○																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )										○																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>														○																																																																																																																																																																																																																																																																																
労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		普通作業員														○																																																																																																																																																																																																																																																																																
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																														
材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																														
市場単価	S	-																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	<b>【訂正箇所】</b> ・小規模 標準以外の1箇所作業量「100m <sup>3</sup> 」を「50m <sup>3</sup> 」に訂正する。																																																																																																																																																																																																																																																																																															

ページ	誤																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	<h1>1. 土工</h1>																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	① 土量変化率 [略] ② 土工 1～2 [略] 3. 施工パッケージ 3-1 掘削 (1) [略] (2) 代表機労材規格 下記機労材は、当該施工パッケージで使用されている機労材の代表的な規格である。																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	<b>表 3. 3 掘削 代表機労材規格一覧</b>																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1395	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">土質</th> <th rowspan="3">項目</th> <th rowspan="3">代表機労材規格</th> <th colspan="10">施工方法</th> <th rowspan="3">水中掘削</th> <th rowspan="3">現場制約有り</th> </tr> <tr> <th colspan="4">オープンカット</th> <th colspan="2">片切掘削</th> <th colspan="4">小規模</th> </tr> <tr> <th>普通土 30,000 m<sup>3</sup>未満 又は 湿地 軟弱土</th> <th>30,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 未満</th> <th>50,000 m<sup>3</sup> 以上</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>1 箇所 100m<sup>3</sup> 以下 標準</th> <th>1 箇所 100m<sup>3</sup> 以下 標準 以外</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">機械</td> <td rowspan="7">K1</td> <td>ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20 t 級</td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32 t 級</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m<sup>3</sup> (平積 0.6m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m<sup>3</sup> (平積 1.0m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m<sup>3</sup> (平積 0.2m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m<sup>3</sup> (平積 0.10m<sup>3</sup>)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m<sup>3</sup></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">労務</td> <td rowspan="4">R1, R2, R3, R4</td> <td>運転手 (特殊)</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="4">材料</td> <td rowspan="4">Z1, Z2, Z3, Z4</td> <td>軽油 1.2号 バトル給油</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td>○</td> <td></td> <td>○</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>市場単価</td> <td>S</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	土質	項目	代表機労材規格	施工方法										水中掘削	現場制約有り	オープンカット				片切掘削		小規模				普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満	50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-	機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20 t 級	○														ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32 t 級		○													バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○							○						バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )																バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )											○					小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )												○				クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>														○		労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○						普通作業員														○	-															-															材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○						-															-															-															市場単価	S	-													
土質	項目				代表機労材規格	施工方法											水中掘削	現場制約有り																																																																																																																																																																																																																																																																													
						オープンカット				片切掘削		小規模																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		普通土 30,000 m <sup>3</sup> 未満 又は 湿地 軟弱土	30,000 m <sup>3</sup> 以上	50,000 m <sup>3</sup> 未満		50,000 m <sup>3</sup> 以上	-	-	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準	1 箇所 100m <sup>3</sup> 以下 標準 以外	-																																																																																																																																																																																																																																																																																				
機械	K1	ブルドーザ [湿地・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 20 t 級	○																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		ブルドーザ [普通・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 32 t 級		○																																																																																																																																																																																																																																																																																											
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.8m <sup>3</sup> (平積 0.6m <sup>3</sup> )			○							○																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第1次基準値)] 山積 1.4m <sup>3</sup> (平積 1.0m <sup>3</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.28m <sup>3</sup> (平積 0.2m <sup>3</sup> )											○																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		小型バックホウ(クローラ型) [標準型・排出ガス対策型 (第2次基準値)] 山積 0.13m <sup>3</sup> (平積 0.10m <sup>3</sup> )												○																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		クラムシェル [油圧ロープ式・クローラ型] 平積 0.8m <sup>3</sup>														○																																																																																																																																																																																																																																																																															
労務	R1, R2, R3, R4	運転手 (特殊)	○	○	○	○		○	○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		普通作業員														○																																																																																																																																																																																																																																																																															
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
材料	Z1, Z2, Z3, Z4	軽油 1.2号 バトル給油	○	○	○	○		○	○		○																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
		-																																																																																																																																																																																																																																																																																													
市場単価	S	-																																																																																																																																																																																																																																																																																													