

ページ	正	誤																																																																																																		
493	10. 農地造成工 ⑧ 石礫除去工（人力） 3. 機種の選定 施工機械は、次表を標準とする。 表 3. 1 機種の選定 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th></tr><tr><td>不整地運搬車 (クローラ型)</td><td>排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式通称 <u>2.0t</u> 積級</td></tr></table>	機 械 名	規 格	不整地運搬車 (クローラ型)	排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式通称 <u>2.0t</u> 積級	10. 農地造成工 ⑧ 石礫除去工（人力） 3. 機種の選定 施工機械は、次表を標準とする。 表 3. 1 機種の選定 <table><tr><th>機 械 名</th><th>規 格</th></tr><tr><td>不整地運搬車 (クローラ型)</td><td>排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式通称 <u>2.5t</u> 積級</td></tr></table>	機 械 名	規 格	不整地運搬車 (クローラ型)	排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式通称 <u>2.5t</u> 積級																																																																																										
機 械 名	規 格																																																																																																			
不整地運搬車 (クローラ型)	排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式通称 <u>2.0t</u> 積級																																																																																																			
機 械 名	規 格																																																																																																			
不整地運搬車 (クローラ型)	排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式通称 <u>2.5t</u> 積級																																																																																																			
494	5. 単価表 表 5. 1 不整地運搬車機械運転数量 <table><tr><th>規格区分</th><th>分類コード</th><th>運転労務数量(日)</th><th>燃料消費量 (ℓ/日)</th><th>機械賃料数量</th></tr><tr><td>排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式 通称 <u>2.0t</u> 積級</td><td>削除</td><td>1.00</td><td>18</td><td>1.75</td></tr></table>	規格区分	分類コード	運転労務数量(日)	燃料消費量 (ℓ/日)	機械賃料数量	排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式 通称 <u>2.0t</u> 積級	削除	1.00	18	1.75	5. 単価表 表 5. 1 不整地運搬車機械運転数量 <table><tr><th>規格区分</th><th>分類コード</th><th>運転労務数量(日)</th><th>燃料消費量 (ℓ/日)</th><th>機械賃料数量</th></tr><tr><td>排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式 通称 <u>2.5t</u> 積級</td><td><u>03-08-013-025-001</u></td><td>1.00</td><td>18</td><td>1.75</td></tr></table>	規格区分	分類コード	運転労務数量(日)	燃料消費量 (ℓ/日)	機械賃料数量	排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式 通称 <u>2.5t</u> 積級	<u>03-08-013-025-001</u>	1.00	18	1.75																																																																														
規格区分	分類コード	運転労務数量(日)	燃料消費量 (ℓ/日)	機械賃料数量																																																																																																
排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式 通称 <u>2.0t</u> 積級	削除	1.00	18	1.75																																																																																																
規格区分	分類コード	運転労務数量(日)	燃料消費量 (ℓ/日)	機械賃料数量																																																																																																
排出ガス対策型(第2次基準値) 油圧ダンプ式 通称 <u>2.5t</u> 積級	<u>03-08-013-025-001</u>	1.00	18	1.75																																																																																																
674	16. 仮 設 工 ⑬ 仮橋・仮棧橋工 5. 単価表 5-6 パイプロハンマ杭打機によるH形鋼の打込み又は、引抜き1本当り単価表 施工単価構成内訳 10本当り算出 <table><tr><th colspan="2">名 称</th><th>規 格</th><th>数 量</th><th>単 位</th><th>単 価</th><th>備 考</th></tr><tr><td>(1)</td><td>世 話 役</td><td></td><td>1.0×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td>(2)</td><td>と び 工</td><td></td><td><u>表 4. 9</u>×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td>(3)</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>1.0×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td>(4)</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>1.0×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td>ウォータージェット併用の時</td></tr><tr><td colspan="7">略</td></tr></table> (注) 1. D：杭橋脚又は導杭の打込み又は、引抜き施工日数 D＝$\frac{10}{K(\text{表 4. 10} \sim \text{表 4. 14})}$ (日/10本) 2. H形鋼の賃料は別途計上する。	名 称		規 格	数 量	単 位	単 価	備 考	(1)	世 話 役		1.0×D	人		表 4. 9	(2)	と び 工		<u>表 4. 9</u> ×D	人		表 4. 9	(3)	普 通 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9	(4)	特 殊 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9							ウォータージェット併用の時	略							16. 仮 設 工 ⑬ 仮橋・仮棧橋工 5. 単価表 5-6 パイプロハンマ杭打機によるH形鋼の打込み又は、引抜き1本当り単価表 施工単価構成内訳 10本当り算出 <table><tr><th colspan="2">名 称</th><th>規 格</th><th>数 量</th><th>単 位</th><th>単 価</th><th>備 考</th></tr><tr><td>(1)</td><td>世 話 役</td><td></td><td>1.0×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td>(2)</td><td>と び 工</td><td></td><td><u>2.0</u>×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td>(3)</td><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>1.0×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td>(4)</td><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>1.0×D</td><td>人</td><td></td><td>表 4. 9</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td>ウォータージェット併用の時</td></tr><tr><td colspan="7">略</td></tr></table> (注) 1. D：杭橋脚又は導杭の打込み又は、引抜き施工日数 D＝$\frac{10}{K(\text{表 4. 10} \sim \text{表 4. 14})}$ (日/10本) 2. H形鋼の賃料は別途計上する。	名 称		規 格	数 量	単 位	単 価	備 考	(1)	世 話 役		1.0×D	人		表 4. 9	(2)	と び 工		<u>2.0</u> ×D	人		表 4. 9	(3)	普 通 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9	(4)	特 殊 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9							ウォータージェット併用の時	略						
名 称		規 格	数 量	単 位	単 価	備 考																																																																																														
(1)	世 話 役		1.0×D	人		表 4. 9																																																																																														
(2)	と び 工		<u>表 4. 9</u> ×D	人		表 4. 9																																																																																														
(3)	普 通 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9																																																																																														
(4)	特 殊 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9																																																																																														
						ウォータージェット併用の時																																																																																														
略																																																																																																				
名 称		規 格	数 量	単 位	単 価	備 考																																																																																														
(1)	世 話 役		1.0×D	人		表 4. 9																																																																																														
(2)	と び 工		<u>2.0</u> ×D	人		表 4. 9																																																																																														
(3)	普 通 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9																																																																																														
(4)	特 殊 作 業 員		1.0×D	人		表 4. 9																																																																																														
						ウォータージェット併用の時																																																																																														
略																																																																																																				